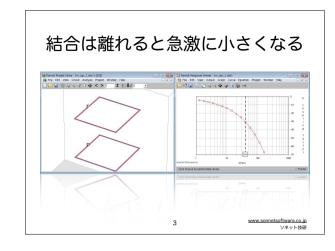
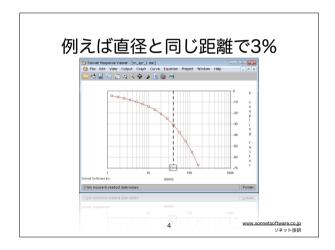
ワイヤレス給電 の等価回路抽出法

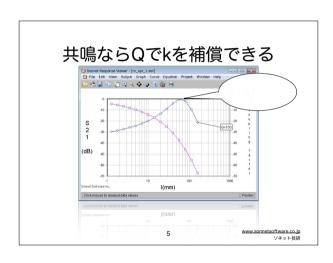


石飛 www.sonnetsoftware.co.jp

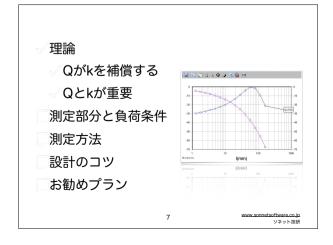
理論 測定部分と負荷条件 測定方法 設計のコツ お勧めプラン

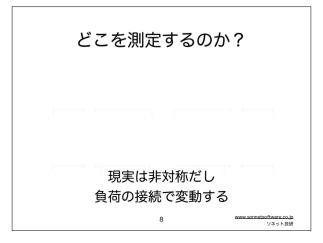


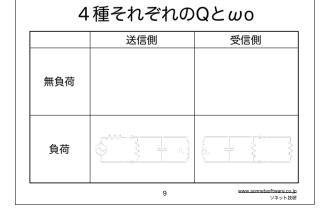


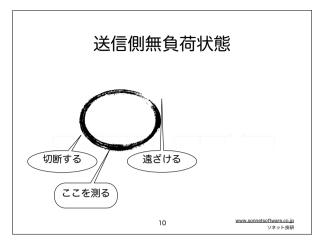


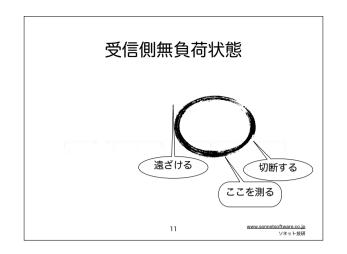


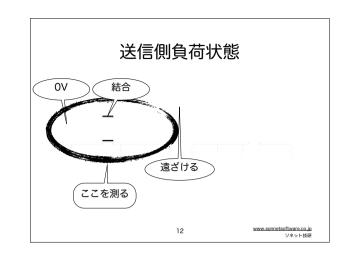


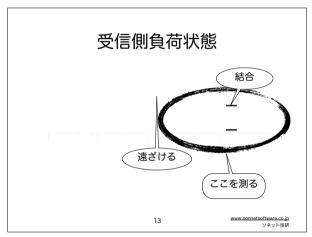


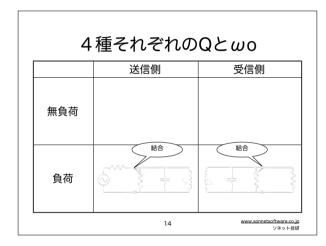




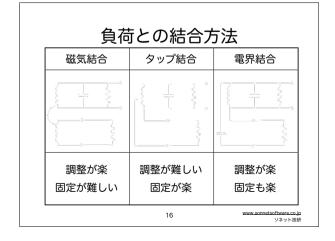




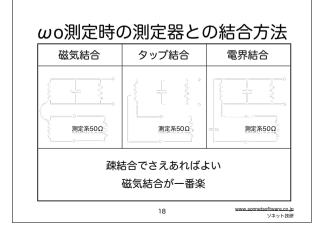


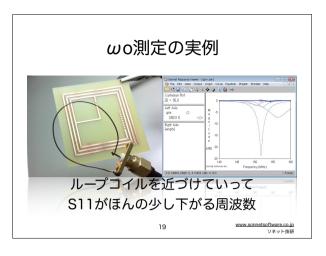




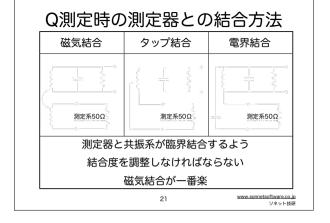




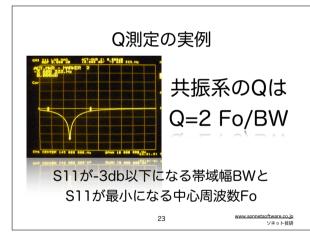




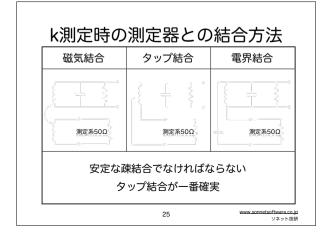




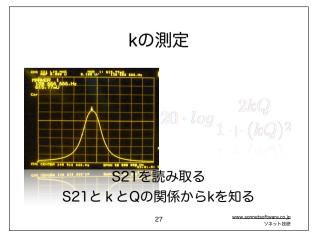




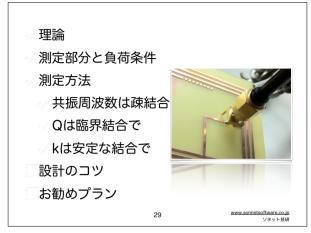






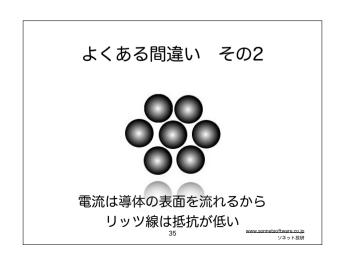


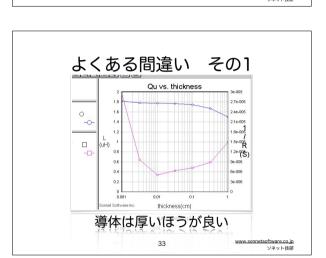
2 点測定すれば全体がわかる # Strong Regard Enter Cong. A Strong Program Annual Program Ann



なるべく大きく作る
 導体損を小さくする
 良い導体を使う
 表皮深さより厚い太い導体
 電流を狭い部分に集中させない
 部品を使わない
 誘電体損を小さくする
 空気に近い絶縁体を使う
 放射損を小さくする
 波長より十分小さく作る
 MITの場合波長の2%







より高いQを

実現するには

www.sonnetsoftware.co.it

なるべく大きく作る

・ 導体損を小さくする

- 良い導体を使う

・誘電体損を小さくする

放射損を小さくする

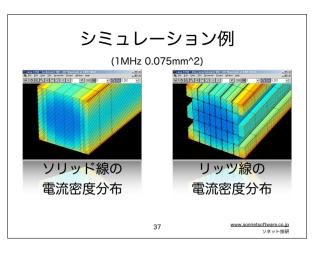
- 表皮深さより厚い太い導体 - 電流を狭い部分に集中させない

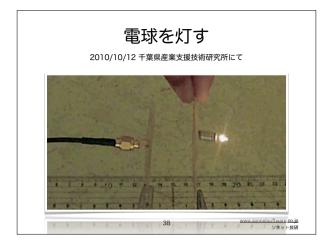
- 空気に近い絶縁体を使う - 薄い絶縁体を使う

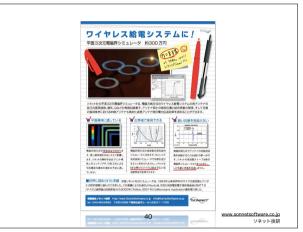
- 波長より十分小さく作る

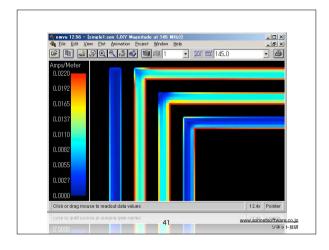
- 部品を使わない、特に小さい部品を使わない

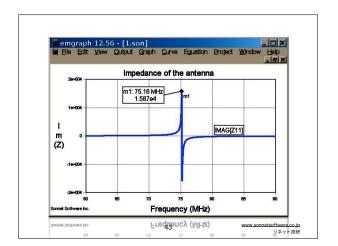






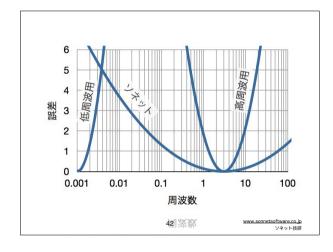








理論
測定部分と負荷条件
測定方法
設計のコツ
MITの実験は最高の条件
商品化にはシミュレータが必要
お勧めプラン



まとめ Qを測って高くしよう 商品化のために工夫しよう 解析に350万まん 45 www.sonetsuffware.cu.in